

Тест «Обработка древесины на станках»

№ задания	Вариант ответа	Баллы
<i>Выберите правильный ответ и обведите кружком его номер</i>		
1 Станки, способные выполнять разнообразные виды обработки древесины называются:	1. специализированные 2. универсальные 3. специальные 4. узкоспециальные	1
2 Индекс ЛС это:	1. Ленточный Столярный 2. Ленточный Слесарный 3. Лицевой Строгальный 4. Линейный Строгальный	1
3 Для установки и монтажа всех составных частей служит:	1. упорная линейка 2. шпиндель 3. станина 4. защитный кожух	1
4 Инструментальный шпиндель предназначен для закрепления на нём:	1. Суппорта 2. Режущего инструмента 3. Упорной линейки 4. Маховичка	1
5 Съёмные фуговальные ножи закрепляются:	1. В ножевом валу 2. На шпинделе 3. В патроне 4. На гладком вальце	1
6 Передаточный механизм, состоящий из двух шкивов, связанных между собой плоским ремнём, и натяжного устройства с регулировочным винтом называется:	1. Цепной 2. Червячный 3. Ременной 4. Зубчатый	1
7 Когтевая защита предназначена для:	1. Предотвращения выброса заготовки 2. Предотвращения выброса пыли 3. Защита от доступа рук 4. Прижатия заготовки к рабочему столу	1
8 Электрические кнопки, переключатели, панели индикации и сигнальные лампы, рукоятки и маховички относятся к:	1. Механизмам резания 2. Органам управления 3. Органам измерения 4. Органам базирования	1
9 В дисках пил, оснащённых пластинами твёрдого сплава,	1. Увеличения вибрации пилы	1

делают различные по форме узкие прорезы для:	2. Снижения вибрации и деформации пилы при её нагреве в процессе пиления 3. Снижения вероятности выброса заготовки 4. Улучшения качества пропила	
10 В качестве ограждения на станках с дисковыми пилами устанавливают:	1. Веерное устройство 2. Откидной колпак 3. Защитный кожух 4. Стальной лист	1
11 Для изменения толщины снимаемого слоя используется:	1. Неподвижный задний стол 2. Передний стол, перемещающийся по высоте 3. Понижение и повышение ножевого вала относительно столов 4. Перемещение направляющей линейки	1
12 На одностороннем фуговальном станке защитным ограждением служит:	1. Защитный кожух 2. Веерное устройство 3. Откидной колпак 4. Когтевая защита	1
13 Фрезерные станки предназначены для:	1. Выстрагивания пластей и кромок 2. Пиления поперёк волокон 3. Профильной обработки 4. Запиливания ящичных шипов	1
14 В сверильно-пазовальных станках как основной режущий инструмент используется:	1. Фрезерные головки 2. Сверла и концевые фрезы 3. Пильный диск 4. Ножевой вал пазовальных станков	1
15 Ленточно шлифовальные станки широко используют для обработки:	1. Брусковых материалов 2. Щитовых материалов 3. Шиповых соединений 4. Собранных изделий	1
16 ЧПУ это:	1. Частичное Панельное Управление 2. Частичное Производственное управление 3. Числовое Программное Управление 4. Числовое Письменное Управление	1

Вместо многоточия впишите пропущенные слова (слово)			
17 Рабочий предназначен для размещения, поддержания и перемещения обрабатываемых на станке деталей			2
18 По расположению оси вращения шпинели бывают горизонтальные, и наклонные			2
19 На пульте управления станком всегда имеется кнопка «Пуск» чёрного цвета и большего размера красная кнопка			2
20 Для предотвращения защемления пильного диска распиливаемой заготовкой, позади него устанавливают			2
21 Подготовка к работе круглых стальных пил включает правку, и развод зубьев			2
22 На продольно-фрезерных(фуговальных) станках обрабатывают пласти и брусковых деталей			2
23 Для выполнения углубления под головки шурупов и винтов применяют			2
24 Для получения гладких и ровных поверхностей деталей из древесины и древесных материалов выполняют			2
25 Установите соответствие между колонками I и II, вписав в ответе вместо многоточия соответствующие буквы	1.Односторонний фуговальный станок 2.2х-сторонний фуговальный станок 3. Рейсмусовый станок 4. 4х-сторонний продольно-фр. станок	А. Обработка деталей на задний размер Б. Обработка детали с четырёх сторон за один проход В. Создание на одной из граней заготовки плоской поверхности Г. Обработка заготовок одновременно с двух смежных сторон	4

Максимальное количество баллов – 36		
Оценка «5» – 32,4-36 бал	Оценка «4» — 28,8-32,3 бал	Оценка «3» — 25,2-28,7 балл

Эталон ответов на тест:

1 2 2 1 3 3 4 2 5 1 6 3 7 1 8 2 9 2 10 3 11 2 12 2 13 3 14 2 15 2 16 3 17 ... стол 18 ... вертикально 19 Стоп 20 ... расклинивающий нож 21 ...заточку 22 ...кромки 23 ... зенкер 24 ...шлифование 25 1-в 2-г 3-а 4-б