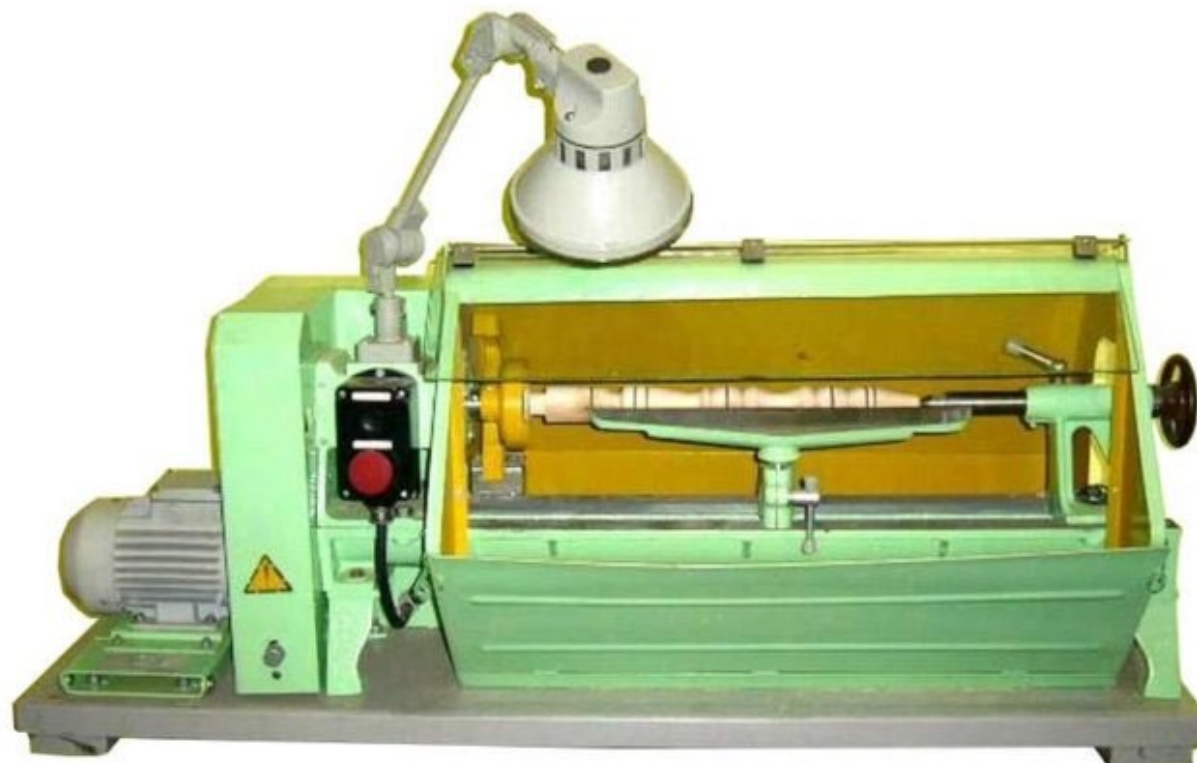
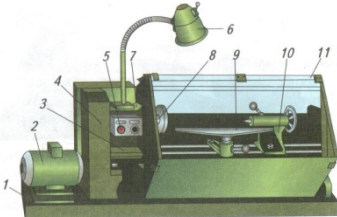


Тестовые задания

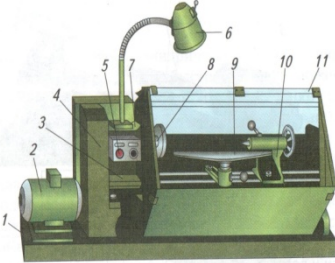
«Технология точения древесины на токарном станке»



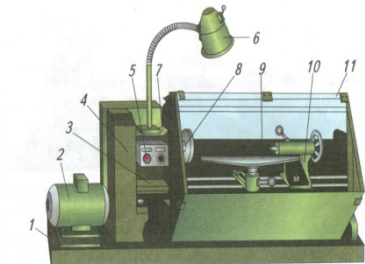
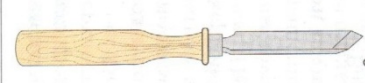
Тест №1 «ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧЕНИЯ древесины на токарном станке»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
Как называются части станка обозначенные цифрами 1; 2; 3? 	1. Основание 2. Электродвигатель 3. Станина	1. Электродвигатель 2. Стол 3. Рама	1. Основа 2. Двигатель 3. Каркас
Движение стамески при резании называется:	главным	вспомогательным	основным
Что такое подручник?	Упор для руки	Упор для режущего инструмента	Центровочное приспособление

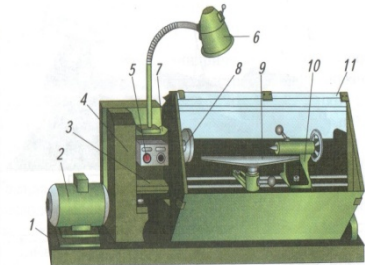
Тест №2 «ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧЕНИЯ древесины на токарном станке»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
Как называются части станка, обозначенные цифрами 4; 5? 	1. Кнопочная станция 2. Ограждение ременной передачи 3. Защитный экран	1. Защитный экран 2. Кнопка пуска 3. Ограждение ременной передачи	1. Защитное ограждение 2. Включатель 3. Электродвигатель
Как называется этот инструмент? 	Майзель	Рейер	Клюкарза
Что необходимо сделать перед пуском станка?	Проверить натяжение ремня ременной передачи.	Проверить станок на холостом ходу.	Проверить заземление.

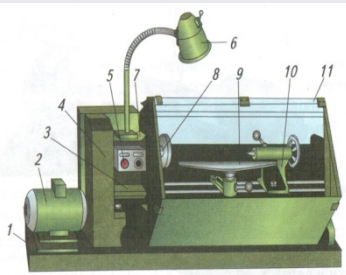
Тест №3 «ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧЕНИЯ древесины на токарном станке»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
Как называются части станка обозначенные цифрами 4; 5? 	а) защитный экран б) кнопка пуска	а) ограждение ременной передачи б) кнопочный выключатель	а) защитное ограждение б) включатель
Заготовку какой длины закрепляют в патроне?	До 100мм	До 150мм	До 200мм
Как называется этот инструмент? 	Рейер	Майзель	Крючок

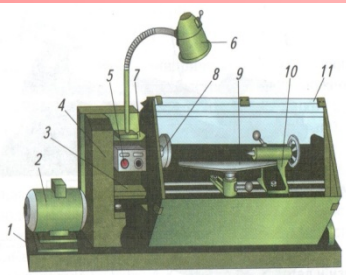
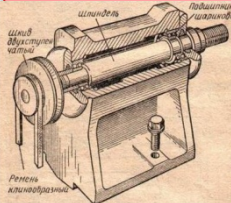
Тест №4 «ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧЕНИЯ древесины на токарном станке»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
Как называются части станка обозначенные цифрами 7; 8? 	а) передняя бабка б) патрон	а) задняя бабка б) ось	а) передняя бабка б) шпиндель с трезубцем
Какие детали входят в передаточный механизм станка?	а) трехступенчатый шкив б) плоский ремень	а) одноступенчатый шкив б) конусный ремень	а) двухступенчатый шкив б) клиновидный ремень
Что является исполнительным органом токарного станка по обработке древесины?	Электродвигатель	Шпиндель	Резец

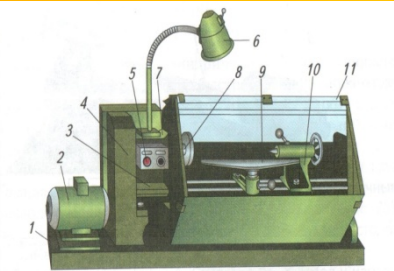
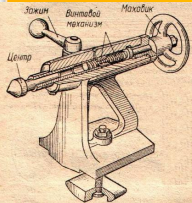
Тест №5 «ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧЕНИЯ древесины на токарном станке»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
Как называются части станка обозначенные цифрами 9; 10? 	а) упор б) передняя бабка	а) подручник с кареткой б) задняя бабка	а) подручник б) задняя бабка
С какой целью ременная передача токарного станка имеет ступенчатые шкивы?	Чтобы изменить чистоту вращения шпинделя.	Чтобы при натяжении ремня перебрасывать его на другую ступень.	Чтобы при износе одной ступени перебрасывать ремень на другую.
Деталью, какой части токарного станка является пиноль?	Передней бабки	Задней бабки	Подручника.

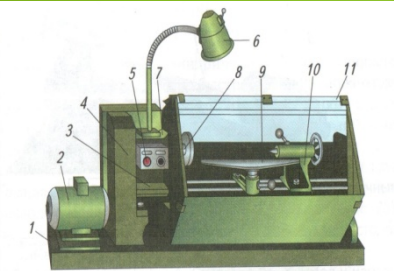
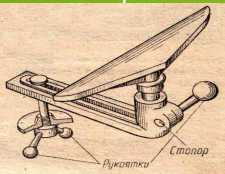
Тест №6 «ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧЕНИЯ древесины на токарном станке»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
Как называются части станка обозначенные цифрами 3; 11? 	а) станина б) защитный экран	а) каркас б) ограждение	а) основа б) стекло
Что означает число 120 в марке станка СТД-120?	Расстояние от оси шпинделя до станицы.	Длину станка.	Вес станка.
Для чего служит передняя бабка? 	Для передачи вращательного движения заготовки.	Для закрепления заготовки и передачи ей вращательного движения.	Для установки и крепления заготовки.

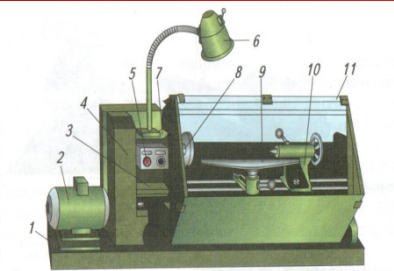
Тест №7 «ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧЕНИЯ древесины на токарном станке»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
Как называются части станка обозначенные цифрами 7; 9? 	а) задняя бабка б) опора резца	а) коробка скоростей б) упор	а) передняя бабка б) подручник с кареткой
Определите сколько шариковых подшипников у передней бабки?	Три	Четыре	Два
Для чего служит задняя бабка станка? 	Для поддержания заготовки и для закрепления инструмента	Для поддержания заготовки	Для закрепления инструмента

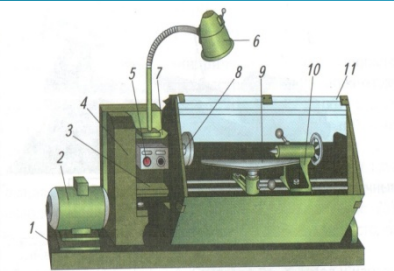
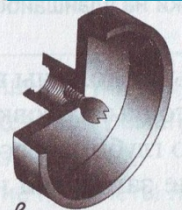
Тест №8 «ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧЕНИЯ древесины на токарном станке»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
Как называются части станка обозначенные цифрами 6; 10? 	а) светильник б) задняя бабка	а) зажим заготовок б) плафон	а) лампа б) передняя бабка
Как называется рабочий вал в передней бабке токарного станка?	Шпиндель	Стержень	Ось
Для чего служит подручник с держателем? 	Это опора для контрольного инструмента	Это опора для измерительного инструмента	Это опора для режущего инструмента во время работы

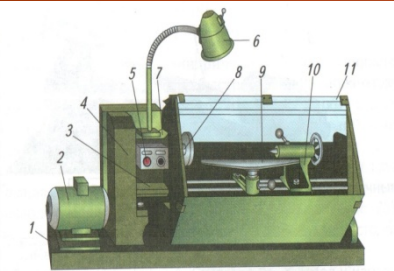
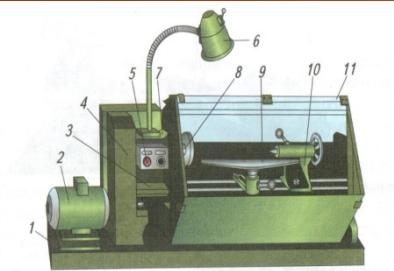
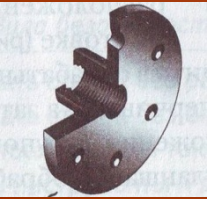
Тест №9 «ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧЕНИЯ древесины на токарном станке»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
Как называются части станка обозначенные цифрами 5; 6? 	а) пуск станка б) лампа	а) кнопочный выключатель б) светильник	а) выключатель б) плафон
Что необходимо иметь для работы на токарном станке по деревине?	Приспособления, измерительный и контрольный инструменты.	Приспособления, режущий инструмент.	Приспособления, режущий, измерительный и контрольный инструменты.
Для чего применяются приспособления на токарном станке по деревине?	Для закрепления заготовки на задней бабке.	Для закрепления заготовки на правой стороне передней бабки.	Для поддержания длинной заготовки при точении.

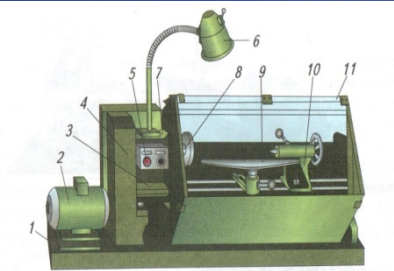
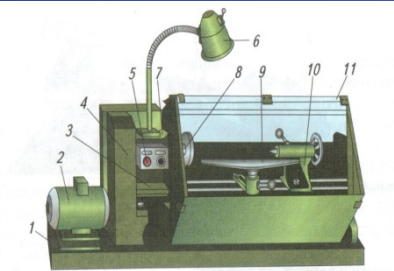
Тест №10 «ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧЕНИЯ древесины на токарном станке»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
Как называются части станка обозначенные цифрами 2; 10? 	а) двигатель б) задний зажим	а) мотор б) зажим заготовок	а) электродвигатель б) задняя бабка
Древесину, с какими пороками не применяют для токарных работ?	С трещинами, наклоном волокон и сучками.	С сучками, наклоном волокон и поражением гнилью.	С сучками, поражением гнилью, трещинами и наклоном волокон.
Определите, какое это приспособление? 	Планшайба.	Трезубец	Патрон

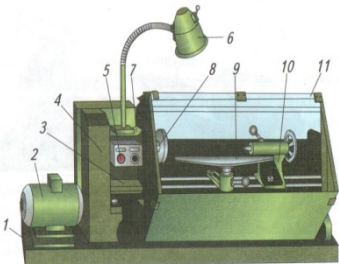
Тест №11 «ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧЕНИЯ древесины на токарном станке»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
Как называются части станка обозначенные цифрами 1; 9? 	а) стол б) опора	а) основание б) подручник с кареткой	а) основа б) упор резца
Какую форму приобретают детали в результате обработки точением? 	Форму тел вращения	Форму призмы	Форму куба.
Как называется это приспособление? 	Трезубец	Планшайба.	Патрон

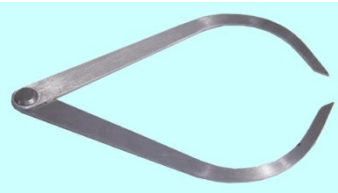
Тест №12 «ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧЕНИЯ древесины на токарном станке»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
Как называются части станка обозначенные цифрами 5; 8? 	а) кнопочный выключатель б) шпиндель с трезубцем	а) выключатель б) ось	а) пусковая кнопка б) патрон
Для чего применяется полукруглая стамеска? 	Для первоначальной грубой обработки и проточки криволинейных поверхностей.	Для первоначальной грубой обточки заготовки.	Для обработки деталей.
Как называется это приспособление? 	Патрон	Планшайба.	Трезубец

Тест №13 «ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧЕНИЯ древесины на токарном станке»

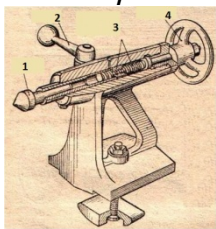
Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
Как называются части станка обозначенные цифрами 2; 7? 	а) электродвигатель б) передняя бабка	а) двигатель б) коробка скоростей	а) мотор б) задняя бабка
На какие этапы делится точение по качеству древесины?	Черновое и чистовое	Черновое и окончательное	Чистовое и предварительное.
Определите название этого режущего инструмента? 	Стамеска	Плоская стамеска (косяк)	Полукруглая стамеска (рейер)

Тест №14 «ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧЕНИЯ древесины на токарном станке»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
Определите название этого режущего инструмента? 	Полукруглая стамеска (рейер)	Стамеска	Плоская стамеска (косяк)
Для чего применяется плоская стамеска (косяк)?	Для гладкой чистовой обработки заготовки.	Для гладкой чистовой обточки заготовки, подрезания торцов, отрезания детали.	Для подрезания торцов и отрезания детали.
Как называется инструмент? 	Столярный циркуль	Кронциркуль	Нутромер

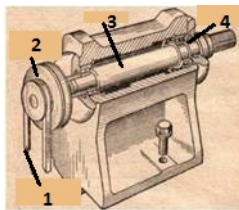
Тест №15 «ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧЕНИЯ древесины на токарном станке»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
Как закрепляют заготовку в патроне токарного станка?	Забивают в патрон киянкой	С помощью шурупов	Завинчивают в патрон
Для чего на торцах заготовки-бруска проводят диагонали?	Для деления торца на четыре части	Для нахождения геометрического центра	Для построения центра окружности
Как называются узлы задней бабки, обозначенные цифрами 1; 2?	а) конус б) крепежный винт	а) центр б) зажим	а) упор б) стопор



Тест №16 «ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧЕНИЯ древесины на токарном станке»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
Что делают с заготовкой-брусом после проведения диагоналей на торцах?	Закрепляют в верстак и определяют длину	Закрепляют в верстак и рубанком сострагивают ребра	Закрепляют в верстак и делают пропил
Как подготовить торцы заготовки для её крепления в вилке корпуса?	По одной из диагоналей на торце сделать пропил глубиной 3...4 мм, в середине которого просверлить отверстие $\varnothing 5$ на глубине 6 мм.	На пересечении диагоналей отметить карандашом центр	В месте пересечения диагоналей наколоть углубление шилом
Как называются узлы передней бабки, обозначенные цифрами 1; 4?	а) ремень плоский б) подшипник радиальный	а) ремень клиновидный б) подшипник шариковый	а) ремень конусовидный б) подшипник упорный



Тест №17 «ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧЕНИЯ древесины на токарном станке»

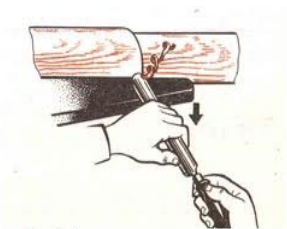
Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
Как подготовить торец заготовки для крепления её в центре задней бабки?	На пересечении диагоналей торца отметить карандашом центр	Вдоль одной из диагоналей выполнить пропил глубиной 3...4 мм	На пересечении диагоналей сделать углубление шилом или кернером
Как закрепляется заготовка в корпусе трезубца?	Насадить заготовку пропилом на вилку и слегка ударить по ней киянкой	Заготовку насадить на вилку, слегка ударив киянкой	Вставить вилку в углубление заготовки
Сколько измерений выполняют штангенциркулем?	одно	два	три



Тест №18 «ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧЕНИЯ древесины на токарном станке»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
Как закрепляется заготовка в центре задней бабки?	Слегка ударив киянкой, насадить заготовку на центр	Подвести заднюю бабку, чтобы её центр зашёл в углубление на торце	Заготовку насадить на центр и прижать бабкой
Что делают с заготовкой после регулировки её положения в центре?	Закрепляют заднюю бабку на станице	Зажимают заготовку между центрами	Закрепляют заднюю бабку и зажимают заготовку в центрах

Какой вид точения показан на рисунке?



чистовое

черновое

предварительное

Тест №19 «ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧЕНИЯ древесины на токарном станке»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
<i>Как по отношению к заготовке закрепляют подручник?</i>	<i>На 2...3 мм выше оси заготовки</i>	<i>На 2...3мм выше оси заготовки и на расстоянии 2...3 мм от её поверхности</i>	<i>На расстоянии 4...5 мм от поверхности заготовки</i>
<i>Как проверить, надёжно ли закреплена заготовка и не ударится ли она о подручник?</i>	<i>Сделать рукой несколько оборотов заготовки</i>	<i>Покачать заготовку рукой</i>	<i>Измерить расстояние между заготовкой и подручником</i>
При обтачивании цилиндрической поверхности стамеска совершает движение:	поступательное, параллельно оси вращения	сложное, перпендикулярно оси вращения	поступательное, параллельно оси вращения

Тест №20 «ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧЕНИЯ древесины на токарном станке»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
Чем крепится заготовка в планшайбе?	Гвоздями через отверстия	Шурупами через отверстия	Дюбель-гвоздями через отверстия
Что запрещается во время работы токарного станка по деревине?	Измерения, уборка, смазывание, касание движущихся частей станка и их торможение руками, ремонт	Уборка, смазывание, касание движущихся частей станка и их торможение руками	Измерения, касание движущихся частей станка и их торможение руками
Что не является механизмом подачи движения?	цепная передача	ременная передача	валовая передача

Тест №21 «ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧЕНИЯ древесины на токарном станке»

Задание	Варианты ответов			
	1	2	3	4
На токарном станке выполняют ... детали.	<i>строгание</i>	<i>расточивание</i>	<i>подпиливание</i>	<i>фрезерование</i>
Вспомогательное движение резания на СТД-120 – это...	установление деталей	подача инструмента	установка инструмента	вращение заготовки
Производственная влажность древесины:	60-80%	20-25%	30-40%	8-15%

Тест №22 «ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧЕНИЯ древесины на токарном станке»

Задание	Варианты ответов			
	1	2	3	4
Виды точения на СТД-120?	Фронтальное	Боковое	Лобовое	Правое
Оптимальный зазор между заготовкой и подручником при точении древесины?	0...1 мм	2...3 мм	4...5 мм	6...7 мм
Измерительный инструмент?	шлямбур	штангенциркуль	шерхебель	штуцер

Тест №23 «ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧЕНИЯ древесины на токарном станке»

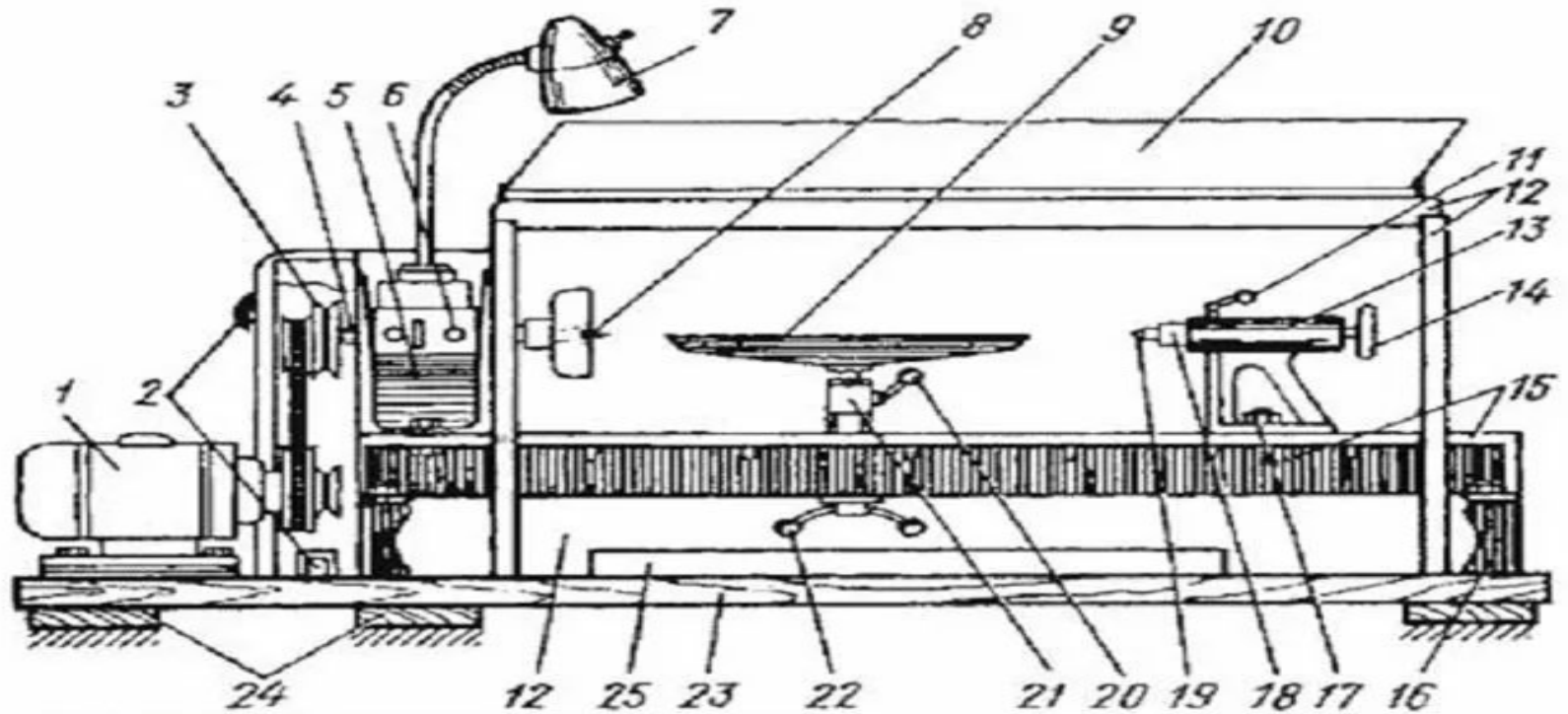
Задание	Варианты ответов			
	1	2	3	4
Для изготовления изделия составляется:	график-диаграмма	технологическая карта	конструкторская карта	таблица вариантов изделия
Вид точения древесины на СТД-120М	вспомогательное	центровое	токарное	шпиндельное
Пороки древесины	влажность	коробление	свилеватость	разбухание

Тест №24 «ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧЕНИЯ древесины на токарном станке»

Задание	Варианты ответов			
	1	2	3	4
<i>Звено, которое получает движение</i>	<i>ведомое</i>	<i>управляемое</i>	<i>ведущее</i>	<i>главное</i>
<i>Токарь выполняет работу используя документацию</i>	<i>техническую</i>	<i>технологическую</i>	<i>нормативную</i>	<i>стандартную</i>
<i>Главным движение в токарном станке по древесине является:</i>	<i>поступательное движение резца (стамески)</i>	<i>вращательное движение заготовки</i>	<i>движение передаточного механизма</i>	<i>движение пеноли</i>

Тест №25 «ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧЕНИЯ древесины на токарном станке»

Задание	Варианты ответов			
	1	2	3	4
Чистовое точение конической поверхности выполняется:	полукруглой стамеской	косой стамеской	шлифовальной шкуркой	рашпилем
В каком направлении производят чистовую обработку косой стамеской?	слева направо	от середины к краю	справа налево	от краев к центру
Что называется точением?	подготовка режущей кромки к правке	обработка заготовки резцом по дереву	обработка поверхности заготовки резанием	обработка заготовки рашпилем



1. электродвигатель
2. кнопочный выключатель
3. клиноременная передача
4. шпиндель
5. передняя бабка
6. кнопочный блок
7. светильник
8. корпус с центром-вилкой
9. подручник
10. защитный экран
11. рукоятка зажима
12. ограждение станка
13. задняя бабка
14. маховик
15. станина с направляющими
16. опорная лапа
17. закрепляющая гайка
18. пиноль
19. центр
20. рукоятка стопора
21. держатель (каретка)
22. двухрожковая гайка
23. деревянная платформа
24. опорные бруски
25. щель для отсасывания отходов

