

Тест «Технология точения древесины на токарном станке». Вариант 1

1. Для чего применяется полукруглая стамеска?
 - а) для первоначальной грубой обточки и проточки криволинейных поверхностей;
 - б) для первоначальной грубой обточки заготовки;
 - в) для обработки деталей.

2. На какие этапы делится точение древесины по качеству?
 - а) Черновое и чистое;
 - б) качественное и некачественное;
 - в) черновое и окончательное;
 - г) чистовое и предварительное.

3. Как подводят резец к вращающейся детали?
 - а) быстро;
 - б) медленно;
 - в) резец подводят к остановившейся детали.

4. Для чего на торцах заготовки-бруска проводят диагонали?
 - а) для деления торца на четыре части;
 - б) для нахождения геометрического центра;
 - в) для построения центра окружности.

5. Как проверить, надёжно ли закреплена заготовка и не ударится ли она о подручник?
 - а) сделать рукой несколько оборотов заготовки;
 - б) покачать заготовку рукой;
 - в) измерить расстояние между заготовкой и подручником.

6. Чем крепится заготовка в планшайбе?
 - а) гвоздями через отверстие;
 - б) шурупами через отверстие;
 - в) дюбель-гвоздями через отверстие;
 - г) болтами и винтами.

Ответы:

1-а, 2-а, 3-б, 4-б, 5-а, 6-б.

Тест «Технология точения древесины на токарном станке». Вариант 2

1. Для чего применяется плоская стамеска (косяк)?
 - а) для гладкой чистовой обработки заготовки;
 - б) для гладкой чистовой обработки заготовки, подрезания торцов, отрезания детали;
 - в) для подрезания торцов и отрезания детали.

2. Какие правила личной гигиены необходимо соблюдать при работе на токарном станке?
 - а) работать в халате и защитных очках;
 - б) работать в халате и берете;
 - в) работать в защитных очках и халате;
 - г) работать в халате, берете и защитных очках.

3. Как производят измерения при работе на токарном станке по дереву?
 - а) на вращающейся детали;
 - б) при снятой детали;
 - в) при полной остановке станка.

4. Какой должна быть деревянная заготовка, закрепляемая на станке?
 - а) влажной;
 - б) с любыми трещинами;
 - в) с любыми сучками;
 - г) сухой, без пороков.

5. Каким должен быть зазор между подручником и заготовкой?
 - а) 2 — 3 мм;
 - б) 10 мм;
 - в) 5 — 6 мм;
 - г) 1 см.

6. Что нужно сделать, чтобы закрепить заготовку в трезубце?
 - а) насадить заготовку пропилом на трезубец и нанести удары киянкой;
 - б) заготовку насадить на трезубец и нанести удары киянкой;
 - в) вставить трезубец в пропил на заготовке.

Ответы:

1-б, 2-г, 3-в, 4-г, 5-а, 6-в.